

回覧
CAD-CAM
板井
↓
平田
↓
宮原
↓
渡辺
↓
271
↓
柴田
↓
岡田
↓
金沢
↓
阿部
↓
村松
↓
細路

たとえば、シーソータイプ太陽電池もカネカ。

Kaneka

www.kaneka.co.jp 株式会社カネカ

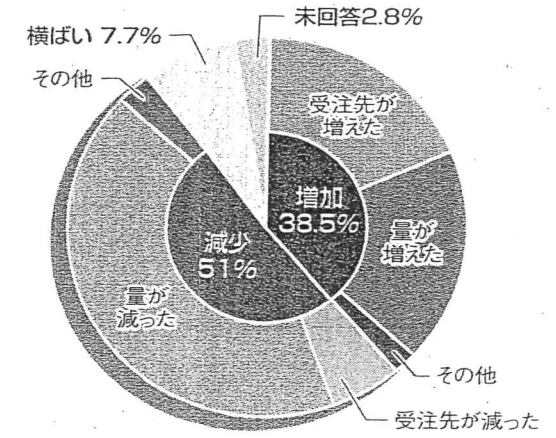
nology

古屋文社 ☎ 052・931・6151 名古屋市東区泉2-21-28 西部支社 ☎ 092・271・5711 福岡市博多区吉門町1-1

金型、受注減顕著に

本社アンケート

金型の受注動向(104社対象)



自動車・電機関連 設備投資一服響く

金型メーカーの受注減少傾向が顕著になってきた。日刊工業新聞社が金型メーカーに実施したアンケート(回答104社)によると51%(53社)が「受注が減っている」と回答。「増加」が66%(66社)だった前回アンケート(06年)と情勢が変わり、経営環境が悪化しつつある。一方で、新しい顧客を開拓したメーカーが受注を増やしていることも判明。新規開拓や高精度化、コスト削減など、各社とも受注獲得に向け一層の自助努力に取り組む。

(6面に関連記事)きょうから詳細を連載します

「受注が増えている」の回答は38%(40社)。前回アンケートでは「減少」は23%(23社)だった。今回、受注が減った理由として「量が減った」が圧倒的に多く、既存の取引先が発注量を絞っている模様。自動車や電子機器関連の設備投資の一服が響いている。

「受注が増えている」の理由では、「受注先が増えた」が「量が減った」と同数の19社だった。

見通し「厳しい」相次ぐ

とも「言えない」や「不安定」、「不透明」など悲観的な見方も10%あった。「増える」は19%にとどまり、厳しい状況が続くと見られる。特に自動車関連部品の金型メーカーからは「1-2年は減少傾向」(朝日興業II岐阜県大垣市)、「1年間は大幅減」(クリエィティブテクノロジーII浜松市浜北区)と厳しい見方が相次いだ。

先行きが厳しい状況でも「受注は減少傾向だが新規客先を獲得する」(アルフII北海道室蘭市)、「横ばいだが新規分野を開拓する」(米谷製作所II新潟県柏崎市)と、新規開拓に取り組む声が続いた。半導体ファブriket用金型を製作する狭山金型製作所(埼玉県入間市)のように「景気に左右されずに受注を増やす」のが理想だ。各社とも「経営努力で受注を増やす」(長山工業II埼玉県川口市)の方策を模索している。

機械・ロボット

とするメーカーは増収(神奈川県綾瀬市)も受注先を増やしている。自動車向けプレス金型が主力の丸順などのように、

単価の下落を受注量の拡大はわずか。精度追求による高付加価値化が業

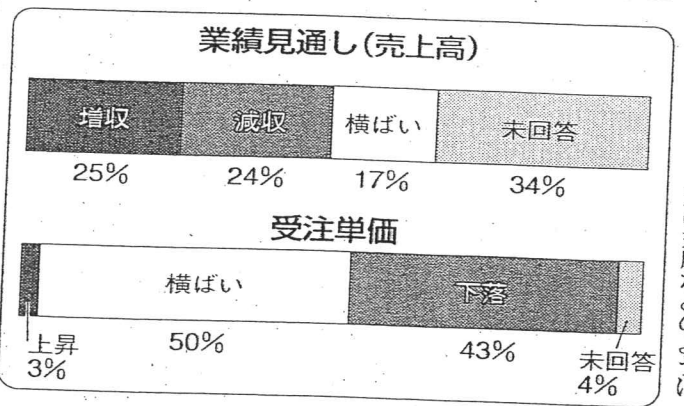
績向上の手段の一つであることには間違いない。

金型

本社アンケートから ①

「単価上昇」と答えた朝日製型(東京都墨田区)は、IT機器や医療機器など精密金型を手がけている。「付加価値の高いものを重視」した結果、単価の上昇につながった。単価上昇にはつながっていないが、コネクタなど精密金型を得意

受注減・単価下落が採算圧迫



- ア
ン
ケ
ー
ト
回
答
企
業
- アカマツフォース、朝日興業、朝日製型、アルサビダイテック、アステック、アタゴ精工、アル石、石川製作所、イースタン技研、池田工業、井製作所、イワノ、インクス、内山精工、エーエ、エスケイケイ、エムエス製作所、大石金型、小原彫刻工業、樫山金型工業、春日井金型、カヤマ精工、桂精密、加藤製作所、北橋製作所、和合金型製作所、協和金型製作所、久野金属工業、クワイムワークス、クリエイティブテクノロジー、黒澤金型、黒田精工、小出製作所、江南特殊産業、コデラダイナックス、コトブキ精機、寿精工、サイベックコーポレーション、札幌金型、鈴木、佐藤製型、三起金型製作所、三條機械製作所、山陽精機、狭山金型製作所、四変テック、ミズ工業、猩々精機、城南製作所、昭和精機工業、昭和精工、正和鉄工所、精技金型、大正精機工業、平産業、田口型範、竹林製作所、田中金型製作所、田中精工、タミーマシナリー、チバダイス、長生金型製作所、チヨダ工業、寺方工作所、東洋ガラス機械、トナミ精工、中川工業、ナカキン、長島成型、長津製作所、長山工業、西田金型、ニチダイ、日章、ニッパク、野田金型、榛原工場、榛葉鉄工所、羽田大豊工業、早川ダット二精機、フジタ、二葉精密工業、プラメイト、ペッカー精工、松岡鐵工所、松野金型製作所、丸順、三井ハイテック、三藤機械製作所、見野金型製作所、ムネカタ、明治金型、山崎工作所、ユニオン精機、吉中精工、米谷製作所、和光精機、和田金型工業

PROKAN4